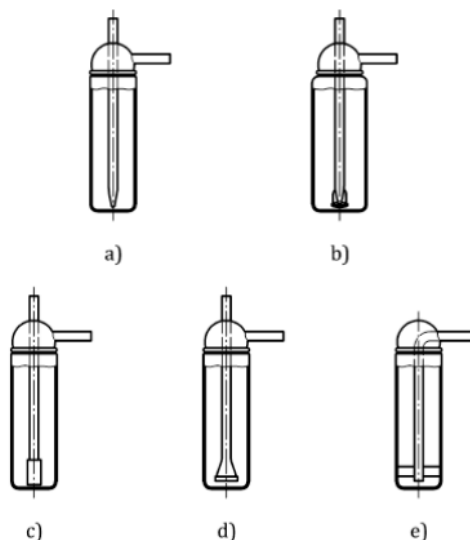


ДОДАТОК 7. А
(довідковий)
ПРИКЛАДИ АБСОРБЦІЙНИХ ПОСУДИН

Для досягнення високої ефективності абсорбції рекомендується якомога рівномірніше розподіляти газовий потік в абсорбційній рідині та забезпечувати достатньо тривалий контакт між газом і рідиною.

Абсорбційна рідина не повинна переноситися газовим потоком до наступного абсорбера. На практиці над рівнем абсорбційної рідини необхідно передбачити достатній вільний простір, щоб запобігти перенесенню рідини. Цей вільний простір також сприятиме руйнуванню піни, яка може утворюватися під час барботування газу через рідину.



Позначення: а) імпінжер; b) імпінжер Грінберга–Сміта; c), d), e) барботери з пористою перегородкою

Примітка. На схемі b: використовується для відбору проб з основного потоку. Складається зі скляної пластини, розташованої приблизно на відстані 5 мм нижче від кінчика сопла, так що частинки/гази, які надходять, ударяються об пластину і тимчасово затримуються, після чого змиваються в рідину. Загальний об'єм становить приблизно 500 мл. Зазвичай посудина має посилене зовнішнє шліфове з'єднання ST 45/50 у верхній частині. Вхідний і вихідний патрубки мають зовнішній діаметр 12,5 мм. Виготовляється з боросилікатного скла.

Рисунок 7.А.1 — Приклади імпінжерів та барботерів з пористою перегородкою