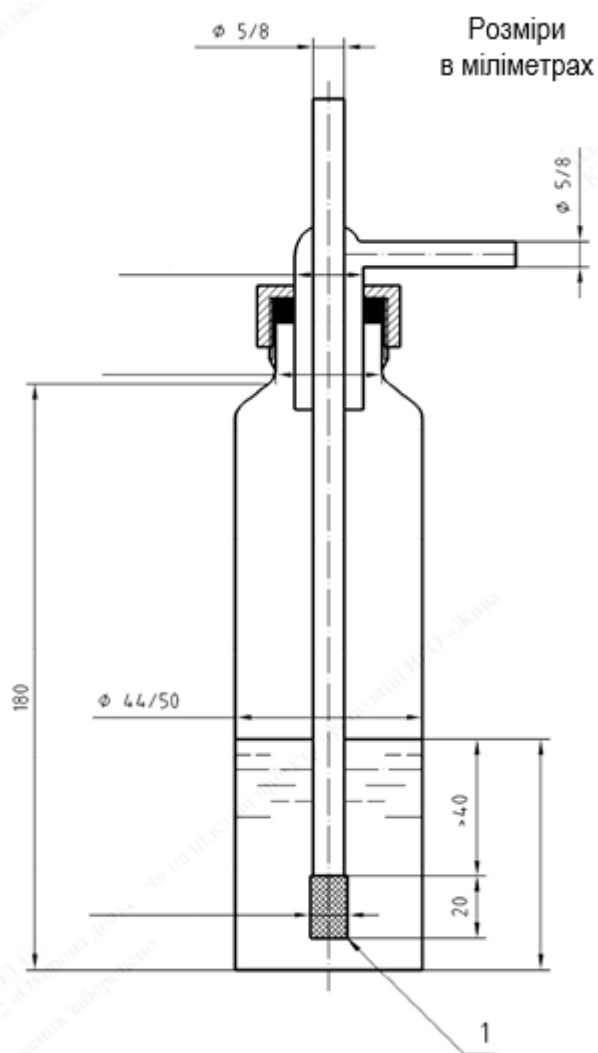


ДОДАТОК 8.А

(довідковий)

ПРИКЛАДИ АБСОРБЕРІВ

Як приклад, абсорбер, зібраний відповідно до рисунка 8.А.1, забезпечує ефективність поглинання понад 95 % за об'ємної витрати проби від $2 \text{ л} \cdot \text{хв}^{-1}$ до $3 \text{ л} \cdot \text{хв}^{-1}$, якщо пляшка наповнена до початкового об'єму 100 мл.

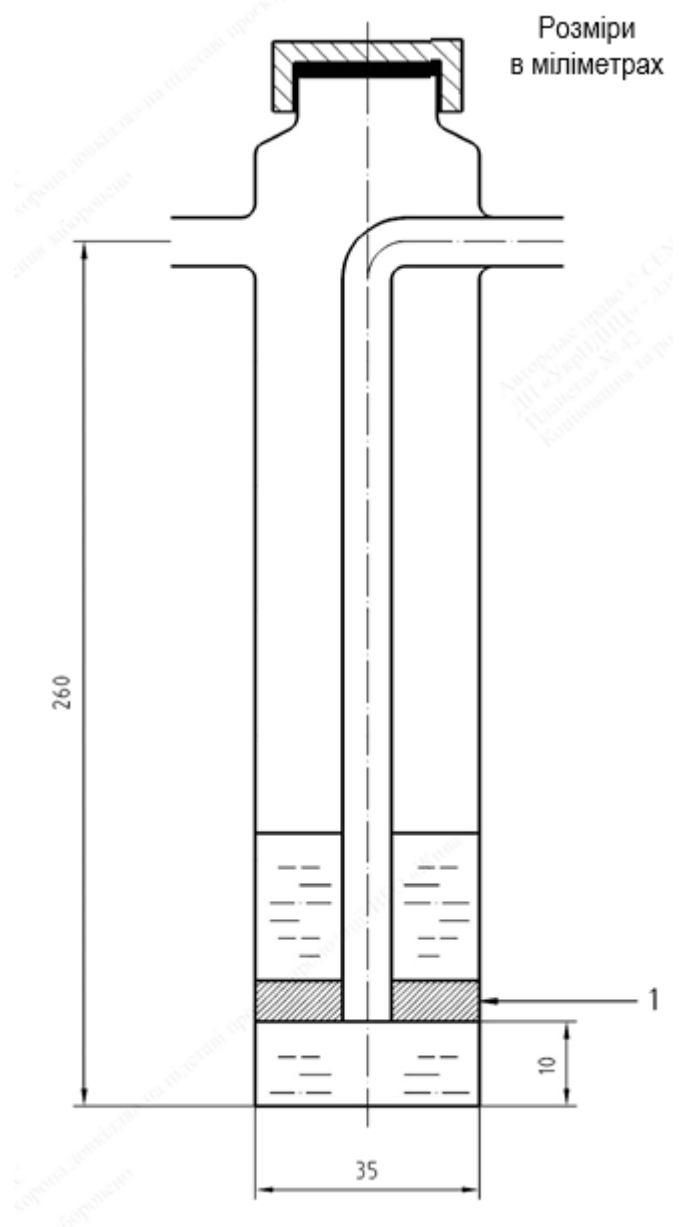


Умовні позначки:

1 — спечена фрита

Рисунок 8.А.1 – Приклад відповідної промивної пляшки

Абсорбер, зображений на рисунку 8.А.2, забезпечує ефективність поглинання понад 95 %, яку можна досягти за об'ємної витрати проби від $2 \text{ л} \cdot \text{хв}^{-1}$ до $3 \text{ л} \cdot \text{хв}^{-1}$, якщо пляшка наповнена до початкового об'єму 40 мл.



Умовні позначки:

1 — спечена фрита

Рисунок 8.А.2 – Альтернативна конструкція відповідної промивної пляшки