

Спеціальні вимоги до установок та видів діяльності, в яких використовуються органічні розчинники

Директива встановлює порогові значення викидів залежно від виду діяльності, в яких використовуються органічні розчинники. При цьому вид діяльності включає очищення обладнання, а не продукції, якщо не передбачено інше.

Директива вимагає заміну речовини та суміші, які внаслідок вмісту летких органічних сполук, відносяться до канцерогенних, мутагенних або токсичних для репродукції (Регламент (ЄС) 1272/2008), мають позначення небезпеки H340, H350, H350i, H360D або H360F протягом максимально короткого періоду на менш небезпечні речовини або суміші.

Контроль викидів. Кожна установка має відповідати одній з таких вимог (держави мають прийняти для цього необхідні заходи):

а) викиди ЛОС не перевищують встановлених порогових значень викидів відпрацьованих газів і порогових значень неконтрольованих викидів або дотримуються загальні порогові значення викидів та інші вимоги (таблиці 35 – 36);

б) застосовується схема скорочення викидів – за умови, що досягнуто скорочення викидів, еквівалентне скороченню, досягнутому за допомогою застосування порогових значень викидів, наведених в таблицях 35 – 36.

Часткове відхилення від цих вимог допускається за відсутності істотних ризиків для здоров'я людини і навколишнього середовища якщо оператор доведе компетентному органу відсутність економічної і технічної можливості щодо їх дотримання, а також використання найкращих доступних технологій.

Викиди ЛОС H340, H350, H350i, H360D або H360F, або галогенованих ЛОС H341 або H351 підлягають обов'язковому контролю і не повинні перевищувати такі порогові значення:

- 2 мг/м³ – коли масова витрата суми сполук, що викликають необхідність позначень небезпеки, більше або дорівнює 10 г/год;
- 20 мг/м³ - для викидів галогенованих ЛОС H341 або H351, масова витрата суми сполук, що викликають необхідність позначень H341 або H351, більше або дорівнює 100 г/год,

Порогове значення викидів відноситься до сумиокремних сполук.

Таблиця 35.Порогові значення викидів для відпрацьованих газів
(обчислені при температурі 273,15 К, тиску 101,3 кПа)

№ з/п	Діяльність (граничні значення застосування розчинника, т/рік)	Граничні значення (граничні значення застосування розчинника, т/рік)	Порогові значення викидів для відпрацьованих газів, мг/м ³	Неконтрольовані порогові значення викидів (відсоток додавання розчинника)		Загальні порогові значення викидів		Спеціальні положення
				Нові установки	Діючі установки	Нові установки	Діючі установки	
1	Рулонний офсетний друк з термофіксацією (> 15)	15 – 25 > 25	100 20	30* 30*				* Розчинні залишки в готовій продукції не відносяться до неконтрольованих викидів
2	Друкована ротогравюра (> 25)		75	10	15			
3	Інша ротогравюра, флексографія, ротатійний трафарентний друк, ламінація чи покриття лаком (> 15), ротатійний трафарентний друк на текстилі/картоні (> 25)	15 – 25 > 25 > 30*	100 100 100	25 20 20				* граничне значення для ротатійного трафарентного друку на текстилі/картоні
4	Очищення поверхонь з використанням ЛОС H340, H350, H350i, H360D або H360F, галогеновані ЛОС H341 або H351 (> 1)	1 – 5 > 5	20 20	15 10				*Порогові значення відносяться до маси сполук мг/м ³ , а не до загальному вмісту вуглецю
5	Інше очищення поверхонь (> 2)	2 – 10 > 10	75* 75*	20* 15*				*Дані не застосовуються до установок, які використовують чистячий матеріал, в яких середній вміст органічного розчинника перевищує 30% на масу
6	Покриття транспортних засобів (> 15) і повторна чистова обробка транспортних засобів	> 0,5	50*	25				* Дотримання підтверджується виходячи з середніх 15-хвилинних вимірювань

7	Рулонне покриття		50*	5	10			*Для установок, які використовують технології, що допускають повторне використання рекуперованих розчинників, порогові значення викидів - 150
8	Інші покриття, в т.ч. металічні, пластикові, текстильні****, тканинні, плівкові і паперові покриття (> 5)	5 – 15 > 15	100*, **** 50/75**, ***, ****		25**** 20****			*Порогові значення викидів застосовуються до процесів покриття і сушіння, здійснюваних за існуючих умов **Перше порогове значення викидів застосовується до процесу сушіння, друге – до процесу покриття ***Для установок текстильного покриття, які застосовують технології, що допускають повторне використання рекуперованих розчинників, порогове значення викидів, застосовне до процесів покриття і сушіння, виконуване спільно, дорівнює 150. ****Дані значення можуть не застосовуватися до способів покриття, які не можливо виконати за існуючих умов (такі як суднобудування, фарбування літака) *****На ротажний трафаретний друк на текстилі поширюється вид діяльності №3
9	Покриття обмотувального дроту (> 5)					10 г/кг* 5 г/кг**		*Застосовується до установок із середнім діаметром дроту <= 0,1мм. **Застосовується до інших

						установок
10	Покриття дерев'яних поверхонь (> 15)	15 – 25 > 25	100* 50/75**	25 20		*Порогові значення викидів застосовуються до процесів покриття і сушіння, здійснюваних за існуючих умов **Перше порогове значення викидів застосовується до процесу сушіння, друге – до процесу покриття
11	Сухе очищення				20 г/кг*, **	*Виражене у масі розчинника, що виділяється на кілограм очищеної і висушеної продукції. **До цього виду діяльності не застосовуються порогові значення (20 мг/м ³) викидівгалогенованих ЛОСН341 або Н351, масові витрати суми сполук більший або рівний 100 г/год
12	Просочування деревини (> 25)		100*	45	11 кг/м ³	*Порогове значення викидів не застосовується до просочування креозотом
13	Покриття шкіри (> 10)	10 – 25 > 25 > 10*			85 г/м ² 75 г/м ² 150 г/м ²	Порогові значення викидів виражені в грамах розчинника, застосовного на кв.м. виробленої продукції *Відносно покриття шкіри при виготовлення меблів, і, зокрема, в шкіряних товарах, використовуваних в якості товарів дрібного споживання (сумки, пояси, гаманці і т.п.)
14	Виробництво взуття (> 5)				150 г на пару	Загальні порогові значення викидів виражено в грамах

						розчинника, застосовного на пару виробленого взуття
15	Ламінування дерева і пластика (> 5)				30 г/м ²	
16	Адгезивне покриття (> 5)	5 – 15 > 15	50* 50*	25 20		* При використанні технологій, що допускають повторне використання рекуперованих розчинників, порогове значення викидів відпрацьованих газів дорівнює 150
17	Виробництво сумішей для покриття, лаків, чорнил і адгезивів (> 100)	100 – 1000 > 1000	150 150	5 3	5% подання розчинника 3% подання розчинника	Неконтрольоване порогове значення викидів не включає розчинник, який продається в складі сумішей для покриття в запакованому контейнері
18	Перетворення каучуку (> 15)		20*	25**	25% подання розчинника	* При використанні технологій, що допускають повторне використання рекуперованих розчинників, порогове значення викидів, застосовне до процесів покриття і сушіння, виконуване спільно, дорівнює 150. ** Неконтрольоване порогове значення викидів не включає розчинник, який продається в складі сумішей для покриття в запакованому контейнері
19	Діяльність, пов'язана з вилученням олії і тваринного жиру, а також з очищенням олії (> 15)				Тваринний жир: 1,5 кг/т Касторове масло: 3 кг/т Насіння капусти: 1 кг/т Насіння соняшника: 1 кг/т	* Загальні порогові значення викидів для установок, що обробляють окремі партії насіння та інші рослинні речовини, мають встановлюватися в

						<p>Соєві боби (нормальне подрібнення): 0,8 кг/т Соєві боби (білі пластівці): 1,2 кг/т Інше насіння і інша рослинна речовина: 3 кг/т* 1,5 кг/т** 4 кг/т***</p>	<p>кожному окремому випадку з застосуванням найкращих доступних технологій **Застосовується до всіх процесів фракціонування, за винятком знесмолування (видалення з масла смоли) ***Застосовується до знесмолування</p>	
20	Виробництво фармацевтичної продукції (> 50)		20*	5**	15**	<p>5% подання розчинника</p>	<p>15% подання розчинника</p>	<p>* При використанні технологій, що допускають повторне використання рекуперованих розчинників, порогове значення викидів відпрацьованих газів дорівнює 150. ** Неконтрольоване порогове значення викидів не включає розчинник, який продається в складі сумішей для покриття в запакованому контейнері</p>

Таблиця 36. Загальні порогові значення викидів, застосовних для установок з покриття транспортних засобів

Діяльність (граничні значення застосування розчинника, т/рік	Межі виробництва (відноситься до щорічного виробництва покритего виробу)	Загальні порогові значення викидів, г/м ²	
		Нові установки	Діючі установки
Покриття нових автомобілей (> 15)	> 5000	45 або 1,3 кг/корпус + 33 г/м ²	60 або 1,9 кг/корпус + 41 г/м ²
	<= 5000 кузов або > 3500 шасі	90 або 1,5 кг/корпус + 70 г/м ²	90 або 1,5 кг/корпус+70 г/м ²
Покриття нових кабін вантажівок (> 15)	<= 5000	65	85
	> 5000	55	75
Покриття нових фургонів і вантажівок (> 15)	<= 2500	90	120
	> 2500	70	90
Покриття нових автобусів (> 15)	<= 2000	210	290
	> 2000	150	225

Загальні порогові значення викидів відносяться до всіх стадій процесу, здійснюваних в межах однієї і тієї ж установки від електрофоретичного покриття чи іншого виду процесу покриття до остаточної обробки воском і полірування верхнього шару покриття, а також до розчинника, використовуваного в процесі очищення обладнання, в тому числі фарбувальних кабін та іншого стаціонарного обладнання як протягом виробничого часу, так і поза ним.

Установки по покриттю транспортних засобів, де граничні значення застосування розчинника менші ніж вказано в таблиці 36, мають дотримуватися вимоги для повторної чистової обробки транспортних засобів, вказаних в таблиці 35.

Схема скорочення викидів. Оператор має право використовувати будь-яку схему, спеціально розроблену для відповідної установки.

При розробці схеми для діяльності, під час якої застосовуються покриття, лаки, адгезиви або чорнила необхідно врахувати:

а) надання оператору додаткового терміну для реалізації його плану скорочення викидів якщо замітники, які містять малу кількість або не містять розчинник, знаходяться в розробці;

б) контрольна точка скорочення викидів повинна відповідати, наскільки це можливо, рівню викидів, що утворюються за відсутності дій щодо скорочення викидів.

Схема призначена для установок, де допускається постійне утримання твердих речовин у продукті:

а) щорічне контрольне значення викидів обчислюється таким чином:

- визначається загальна маса твердих частинок в кількості покриття та/або чорнила, лаку або адгезива, споживаного за рік. Твердими

частинками є всі матеріали в покритті, чорнилі, лаках та адгезиви, які стають твердими після випаровування води або ЛОС;

- щорічні контрольні значення викидів обчислюються множенням значення маси, визначеної відповідно до пункту «б», на відповідний коефіцієнт, зазначеної у таблиці 37. Компетентні органи мають право коригувати ці коефіцієнти стосовно окремих установкам з метою відображення зафіксованого підвищення ефективності у використанні твердих частинок.

Таблиця 37

Вид діяльності	Коефіцієнт
Ротогравюра, флексографія, ламінування як частина друку, покриття лаком як частина друку, дерев'яне покриття, текстильне, тканинне, плівкове і паперове покриття, адгезивне покриття	4
Рулонне покриття, повторна чистова обробка транспортних засобів	3
Покриття харчових матеріалів, аерокосмічне покриття	2,33
Інші види покриття і ротаційний трафаретний друк	1,5

б) цільовий показник викидів дорівнює щорічному контрольному значенню викидів, помноженому на відсоток, що дорівнює:

- (порогове значення неконтрольованих викидів + 15) – для установок, які підпадають під дію пункту 6 та діапазону з низькими граничними значеннями пунктів 8 і 10 таблиці 35;
- (порогове значення неконтрольованих викидів + 5) – для інших установок.

в) дотримання досягнуто, якщо фактичне значення викидів розчинника, яке визначається за допомогою плану поводження з розчинниками, менше або дорівнює цільовим показником.

Держави мають гарантувати проведення вимірювання рівня викидів.

Моніторинг каналів, з якими пов'язане очисне устаткування і які в місці остаточного скидання виділяють більше 10 кг/год загального вмісту органічного вуглецю, здійснюється безперервно.

В інших випадках проводяться безперервні або періодичні вимірювання. При здійсненні кожного періодичного вимірювання необхідно отримувати щонайменше три значення.

Вимірювання не проводиться, якщо відсутні вимоги щодо наявності очисного обладнання, що дозволяє проводити очищення в місці скидання.

Директива вимагає здійснення обміну інформацією між державами-членами ЄС, зацікавленими галузями промисловості, неурядовими природоохоронними організаціями з питання використання органічних розчинників, а також їх можливих замінників і інших технологій з меншим впливом на повітря, воду, ґрунт, екосистеми і здоров'я людини.

Зокрема, обмін інформацією має стосуватися наступних питань:

- а) придатності до використання;

- б) потенційного впливу на здоров'я людини і, зокрема, професійного опромінення;
- в) потенційного впливу на навколишнє середовище;
- г) економічних наслідків, зокрема, витрат і вигод усіх наявних можливостей.

До того ж, мають опубліковуватися:

- рішення компетентного органу, в тому числі як мінімум копія дозволу та будь-які наступні зміни;
- загальні обов'язкові норми, застосовні до установок, а також перелік установок, що підлягають реєстрації або видачі дозволу;
- результати моніторингу викидів.