

ДОДАТОК 3.С

(інформативний).

Приклади програмування графітової пічки

3.С.1 Загальні положення

Між приладами різних виробників, а також між старими та новими моделями можуть бути значні відмінності. Рекомендовано використовувати температури, запропоновані виробниками, як початкові.

Елемент	Довжина хвилі, нм	Ширини щілини, нм	Температура піролізу, °С		Температура атомізації, °С	
			Без модифікатора	З модифікатором ^а	Без модифікатора	З модифікатором ^а
Ag	328,1	0,7	650	1 000 / 650	1 600	2 200 / 2 200
Al	309,3	0,7	1 400	1 700 / 1 700	2 500	2 350 / 2 400
As	193,7	0,7	300	1 400 / 1 300	1 900	2 200 / 2 500
Cd	228,8	0,7	300	900 / 900	1 250	1 100 / 1 800
Co	240,7	0,2	1 100	1 400	2 200	2 400
Cr	357,9	0,7	1 050	1 650	2 300	2 600
Cu	324,7	0,7	1 100	1 100	2 300	2 600
Fe	248,3	0,2	1 000	1 400	1 900	2 400
Mn	279,5	0,2	1 100	1 400 / 1 400	2 100	2 300 / 2 200
Mo	313,3	0,7	1 800	—	2 700	—
Ni	232,0	0,2	1 100	1 400	2 400	2 400
Pb	283,3	0,7	600	1 200 / 600	1 500	2 000 / 1 900
Sb	217,6	0,7	900	1 200 / 1 100	1 900	1 900 / 2 400
Se	196,0	2,0	200	1 000 / 900	2 100	2 100 / 2 000
Tl	276,8	0,7	600	1 000	1 350	1 650
V	318,4	0,7	1 400	—	2 650	—
Zn	213,9	0,7	600	1 000 / 600	1 300	2 000

^а Альтернативні значення температури наведено для випадків, коли рекомендовано два альтернативні хімічні модифікатори.